

構造スリットの分類とスリット幅		垂直スリット (Aタイプ・Gタイプ)				構造スリットの分類とスリット幅		水平スリット (HWタイプ)				標準施工例
完全スリット型		Aタイプ				完全スリット型		種別	タイプ	形状	スリット幅W [mm]	標準施工例
タイプ	垂直部	耐火タイプ				タイプ	水平部	2時間耐火	HW-RW		20-25-30-35-40-50	
Aタイプ		種別	タイプ	A2-F	AE2-F	HW-RW						1時間耐火 (伊藤機構 品質性能基準適合)
		スリット幅W	25-30-35-40-50	25-30-35	形状					非耐火タイプ	HW-P	
Gタイプ	「一面せん断型スリット」 	種別	タイプ	A1-F	AE1-F	HW-PWR		非耐火タイプ	HW-P		20-25-30-35-40-50	標準施工例
Gタイプ	「二面せん断型スリット」 	スリット幅W	25-30-35	25-30-35	形状							
		種別	A2-FR (伊藤機構 品質性能基準適合)		標準目地棒サイズ		HW-R	HW-RWR	HW-P	HW-R	ロックウール	標準施工例
Gタイプ	「一面せん断型スリット」 	スリット幅W	30		A2, A1タイプ		A2, AE1タイプ		HW補助材		標準施工例	
		形状		スリット幅 W=25用	スリット幅 W=30, 35, 40, 50用	スリット幅 W=25, 30, 35, 40, 50用	スリット幅 W=25	スリット幅 W=30	スリット幅 W=20	HW-G10		HW-G7
スリットの幅は、原則として扇形変形角1/100変形時の壁厚 そで壁等の高さ (又は長さ) に対する変形幅を確保する。 「2007年版 建築物の構造関係技術基準解説書」		スリット材及び耐火材の仕様										標準施工例
		タイプ	スリット材		耐火材		HW補助材		鉄筋養生カバー		ジョイント金具	
		A2-1-F, AE2-1-F	高性能フェノールフォーム		高性能フェノールフォーム		HW-G10		鉄筋養生カバー		ジョイント金具	
		A2-FR (伊藤機構 品質性能基準適合)	高性能フェノールフォーム+アルミ箔付発泡ポリエチレン		高性能フェノールフォーム+アルミ箔付発泡ポリエチレン		HW-G7		鉄筋養生カバー		ジョイント金具	
部分スリット型		Gタイプ										標準施工例
タイプ	垂直部	タイプ	G-5	G-6	G-7	G-9	G-10	補強金具		コーナー補助材		
Gタイプ		スリット幅W	25-30-35	25-30-35	25-30-35	25-30-35-40-50	25-30-35-40-50	スプリングアングル		セバSTOPパー (セット)		ジョイント金具
		形状						タイプ	G-11 (S)	G-11 (L)	ジョイント金具	
Gタイプ		種別	無頭釘		無頭釘	釘	エキップ	ブラド	無頭釘	無頭釘	ジョイント金具	
		スリット幅W	25-30-35	25-30-35	25-30-35	25-30-35-40-50	25-30-35-40-50	スリット幅W	25-30-35-40-50	25-30-35-40-50	ジョイント金具	
Gタイプ		種別	無頭釘		無頭釘	釘	エキップ	ブラド	無頭釘	無頭釘	ジョイント金具	
		スリット幅W	25-30-35	25-30-35	25-30-35	25-30-35-40-50	25-30-35-40-50	形状			ジョイント金具	
部分スリット型		Gタイプ										標準施工例
タイプ	垂直部	目地部残存コンクリート厚tsは、壁厚tw/2以下かつ7cm以下。		目地部残存コンクリート厚tsに対するスリット幅の比 (w/ts) は、0.5~1.0。		完全スリット型及び、部分スリット型のスリット幅は、		「2007年版 建築物の構造関係技術基準解説書」による。		ジョイント金具		
Gタイプ		種別	目地部残存コンクリート厚tsは、壁厚tw/2以下かつ7cm以下。		目地部残存コンクリート厚tsに対するスリット幅の比 (w/ts) は、0.5~1.0。		完全スリット型及び、部分スリット型のスリット幅は、		「2007年版 建築物の構造関係技術基準解説書」による。		ジョイント金具	
		スリット幅W	25-30-35	25-30-35	25-30-35	25-30-35-40-50	25-30-35-40-50	形状			ジョイント金具	